

Условные обозначения

Проволока:	Флюс:	
EN ISO 14343-A	AWS A5.9	EN ISO 14174
S 19 9 Nb	ER347	SA FB 2 DC

Описание и область применения

Комбинация проволока / флюс **Thermanit H 347 / Marathon 431** предназначена для сварки нержавеющих сталей типа 1.4541 / 347.

Marathon 431 – агломерированный флюс для сварки нержавеющих высоколегированных сталей. Гладкий ровный мелкочешуйчатый шов, самоотделяющийся шлак. Детальная информация о флюсе дается в отдельном описании.

Металл основы

1.4550 – X6CrNiNb18-10,	1.4541 – X6CrNiTi18-10,	1.4552 – GX5CrNiNb19-11,
1.4301 – X5CrNi18-10,	1.4312 – GX10CrNi18-8,	1.4546 – X5CrNiNb18-10,
1.4311 – X2CrNiN18-10,	1.4306 – X2CrNi19-11	

AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN; ASTM A296 Gr. CF 8 C, A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C or D

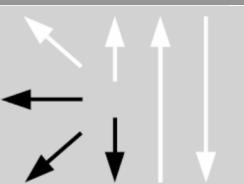
Химический состав проволоки и наплавленного металла, (wt.-%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
Проволока	0.040	0.50	1.8	19.5	9.5	0.65
Наплавленный металл	0.038	0.60	1.3	19.0	9.5	0.55

Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Пр. текучести $R_{p0.2}$	Пр. прочности R_m	Удлинение A ($L_0=5d_0$)	Работа удара ISO-V CVN, Дж	
	МПа	МПа	%	+20 °C	-120 °C
Без т/o	>380	>550	>30	>65	>40

Рабочие параметры

	Полярность: = +	
---	---------------------------	--

Одобрения

TÜV (06479), CE